

VERTIKALMASTBÜHNEN



STAR 6 CRAWLER



HÖCHSTE REICHWEITE

- Präzises und kräftiges Steuern
- Zwischenstützräder im Schienensystem
- Wasserdurchfahrt bis 0,15 m
- Dedizierte Staplertaschen

OPTIMALE BEWEGLICHKEIT IN ENGEN ARBEITSBEREICHEN

- Kompakte Maschinenmaße: Breite nur 0,76 m
- Kleiner Wenderadius
- Plattform-Erweiterung 0,4 m
- Plattform mit rutschfester Tritt- und Fußleiste
- Ergonomisches und intuitives Bedienpult mit Batteriestandsanzeige

BESTES PREIS-/LEISTUNGS-VERHÄLTNIS

- 3-Stufen-Zylinder-Mast: keine Ketten, keine Kabel
- Bürstenloser AC-Motor mit Direktantrieb
- Einfacher Zugang zu den Komponenten (Hauben und dedizierte Handpumpe)
- On-board Diagnose-Tool Haulotte Activ'Screen

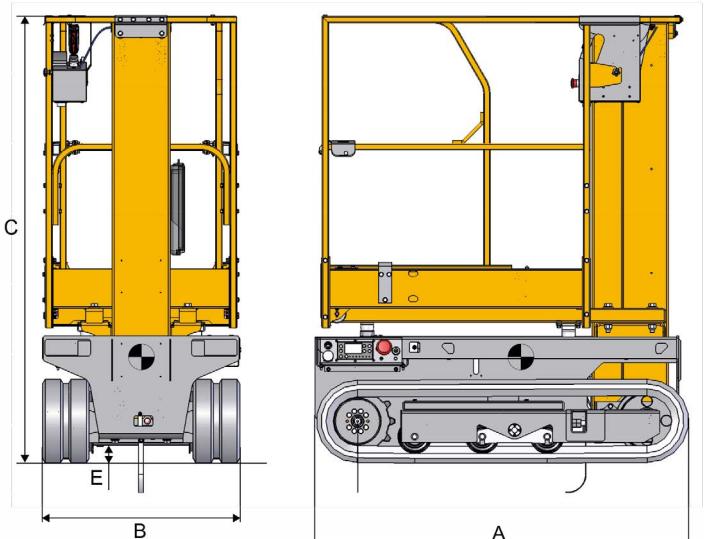
STAR 6 CRAWLER

VERTIKALMASTBÜHNEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

STAR 6 CRAWLER

Arbeitshöhe	5.8 m
Plattformhöhe	3.8 m
Maximale Tragfähigkeit - innen	200 kg (2 pers.)
Maximale Tragfähigkeit - außen	200 kg (1 pers.)
Plattformgröße	0.74 m x 1.0 m
Plattformgröße mit Verlängerung	0.74 m x 1.44 m
A Gesamtlänge	1.44 m
B Gesamtbreite	0.76 m
C Höhe im eingefahrenen Zustand	1.72 m
E Bodenfreiheit	6 cm
Proportionale Fahrgeschwindigkeit	0.8 - 2.2 km/h
Äußerer Wenderadius	1.25 m
Neigungsalarm	1.5° / 3°
Steigungsfähigkeit	25 %
Verfahrbarkeit in maximaler Höhe bis	0.7 m
Nicht-markierende Raupen	180 x 72 x 43
Antrieb	2 x 12 V - 115 Ah (C5)
Kapazität der Hydraulikanlage	5 l
Gesamtgewicht	1175 kg



STANDARDAUSSTATTUNG

- > Bürstenloser AC-Elektromotor 24 V
- > Batterieladegerät (20 A)
- > Wartungsfreie Batterien 12 V / 115 Ah
- > Batterieladestandanzelge
- > Haulotte Activ'Screen
- > Gabelstaplerösen
- > Hebeösen
- > Zugang mit Klapp-Riegel
- > Zwei Geschwindigkeiten
- > 2 nicht-markierende, motorisierte und lenkende Raupen
- > Betriebsstundenzähler
- > Hupe
- > Akustisches Fahrsignal
- > Notstop auf Korb- und Bodenhöhe
- > Senkvorrichtung
- > Handpumpe für den Korbhub
- > Kontrollstationen auf Korb- und Bodenebene
- > Mobiles Bedienpult oben
- > 2 Sicherheitsgurthaken im Korb
- > Plattform-Erweiterung 0,4 m

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- > Abschließbarer Batterieschalter
- > Schutzabdeckung aus Kunststoff für das obere Bedienpult
- > Steuerknüppel-Schutz
- > Not-Aus-Pedal
- > Blinklicht
- > Hydrauliköl für kalte Länder
- > Biologisch abbaubares Hydrauliköl

